

Antrag auf Zertifizierung

EN ISO 3834 / EN 15085-2 / EN 1090-1

Antragsteller/in

Organisation:			
Adresse:			
Weitere, abweichende Standorte, falls relevant:			
Auditbeauftragter:			
UID Nr.:		Telefon:	
Mitarbeiteranzahl:		E-Mail:	

Beantragte Zertifizierung(en)

<input type="checkbox"/>	EN ISO 3834 – Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen		
<input type="checkbox"/>	Erstinspektion	<input type="checkbox"/>	Übernahme von einer anderen Zertifizierungsstelle <i>(bitte letzten Auditbericht und Zertifikat übermitteln)</i>
Zertifizierungsstufe:			
<input type="checkbox"/> EN ISO 3834-2 (umfassende Qualitätsanforderungen)			
<input type="checkbox"/> EN ISO 3834-3 (Standard-Qualitätsanforderungen)			
<input type="checkbox"/> EN ISO 3834-4 (elementare Qualitätsanforderungen)			
Produktnormen/Produkte im Anwendungsbereich der Zertifizierung:			
<input type="checkbox"/> EN 1090 – Ausführung von Stahl- und Aluminiumtragwerken (auch zertifiziert)			
<input type="checkbox"/> EN 1090 – Ausführung von Stahl- und Aluminiumtragwerken (ohne Zertifizierung, z.B. Montagen)			
<input type="checkbox"/> EN 15085 – Schienenfahrzeuge (auch zertifiziert)			
<input type="checkbox"/> EN 13480 – metallische industrielle Rohrleitungen			
<input type="checkbox"/> EN 13455 – unbefeuerte Druckgeräte			
<input type="checkbox"/> AD 2000 – Druckgeräte			
<input type="checkbox"/> Maschinenrichtlinie			
<input type="checkbox"/> andere geregelte Bereiche:			
<input type="checkbox"/> andere ungeregelte Bereiche:			
Anmerkungen (z.B. Faktoren für Verringerung oder Erhöhung des Auditaufwands)			
<input type="checkbox"/> bestehende Zertifizierungen:			
<input type="checkbox"/> Eingeschränkte Mitarbeiterzahl im Anwendungsbereich der EN 3834:			
<input type="checkbox"/> Weitere Anmerkungen:			

Antrag auf Zertifizierung

EN ISO 3834 / EN 15085-2 / EN 1090-1

<input type="checkbox"/>	EN 15085-2¹ – Bahnanwendungen - Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen		
<input type="checkbox"/> Erstinspektion		<input type="checkbox"/> Übernahme von einer anderen Zertifizierungsstelle <i>(bitte letzten Auditbericht und Zertifikat übermitteln)</i>	
Zertifizierungsstufe		<input type="checkbox"/> CL 1	<input type="checkbox"/> CL 2 <input type="checkbox"/> CL 3
Berücksichtigung der DIN 27201-6		<input type="checkbox"/> ja	<input type="checkbox"/> nein
Tätigkeitsbereiche		<input type="checkbox"/> D – Konstruktion <i>Berechnung, Konstruktion und Dokumentation für die Fertigung und Instandsetzung geschweißter Schienenfahrzeuge und -fahrzeugteile</i> <input type="checkbox"/> P – Produktion <i>Herstellung, Änderung und Prüfung geschweißter Schienenfahrzeuge und -fahrzeugteile (einschließlich Ersatzteile)</i> <input type="checkbox"/> M – Instandsetzung <i>schweißtechnische Instandsetzung von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen durch Schweißen (einschließlich Prüfung)</i> <input type="checkbox"/> S – Einkauf und Lieferung <i>Einkauf und Lieferung geschweißter Bauteile für Neufertigungs- oder Instandsetzungstätigkeiten ohne Ausführung von Schweißarbeiten (ehemals CL 4)</i>	
Gesamtzahl der Schweißer			
Schichtbetrieb		<input type="checkbox"/> 1-2 Schichten	<input type="checkbox"/> mehr als 2 Schichten
Schweißverfahren		<input type="checkbox"/> 13 (MIG/MAG)	<input type="checkbox"/> 14 (WIG) <input type="checkbox"/> 11 (E) <input type="checkbox"/>
Werkstoffe		<input type="checkbox"/> unlegierte Stähle	<input type="checkbox"/> nichtrostende Stähle <input type="checkbox"/> Nichteisenmetalle
Anmerkungen (z.B. Faktoren für Verringerung oder Erhöhung des Auditaufwands) <input type="checkbox"/> bestehende Zertifizierungen: <input type="checkbox"/> Eingeschränkte Mitarbeiterzahl im Anwendungsbereich der EN 15085-2: <input type="checkbox"/> Weitere Anmerkungen:			

¹ SystemCERT weist darauf hin, dass es nicht Teil des Online-Registers EN 15085 ist. Ein Firmeneintrag in dem Register ist nicht möglich, eine Mitgliedschaft seitens SystemCERT wird auch in Zukunft nicht angestrebt. Ein Eintrag im Register ist nicht grundsätzlich notwendig, kann aber auf vertraglicher Ebene gefordert werden.

Antrag auf Zertifizierung

EN ISO 3834 / EN 15085-2 / EN 1090-1

<input type="checkbox"/> EN 1090 – Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken		
<input type="checkbox"/> Erstinspektion	<input type="checkbox"/> Übernahme von einer anderen Zertifizierungsstelle (bitte letzten Auditbericht und Zertifikat übermitteln)	
Stahl - EN 1090-2 und EN 1090-4	Aluminium - EN 1090-3 und EN 1090-5	Nur Inverkehrbringung (keine eigene Fertigung)
<input type="checkbox"/> bis EXC1 <input type="checkbox"/> bis EXC2 <input type="checkbox"/> bis EXC3 <input type="checkbox"/> bis EXC4	<input type="checkbox"/> bis EXC1 <input type="checkbox"/> bis EXC2 <input type="checkbox"/> bis EXC3 <input type="checkbox"/> bis EXC4	<input type="checkbox"/> bis EXC1 <input type="checkbox"/> bis EXC2 <input type="checkbox"/> bis EXC3 <input type="checkbox"/> bis EXC4
Statische Berechnungen erfolgen... <input type="checkbox"/> ...durch Ihre Kunden <input type="checkbox"/> ...durch qualifizierte Unterlieferanten und/oder eigene Berechnungen werden freigegeben <input type="checkbox"/> ...hausintern mittels Musterstatiken, einfache Statikprogrammen oder Tabellenwerken <input type="checkbox"/> ...hausintern nach EUROCODES		
Anmerkungen (z.B. Faktoren für Verringerung oder Erhöhung des Auditaufwands) <input type="checkbox"/> bestehende Zertifizierungen: <input type="checkbox"/> Prozess Schweißen ist nicht oder nur teilweise relevant für beantragte Zertifizierung: <input type="checkbox"/> Prozess thermisches Trennen hausintern <input type="checkbox"/> Eingeschränkte Mitarbeiterzahl im Anwendungsbereich der EN 1090: <input type="checkbox"/> Weitere Anmerkungen:		

Vom Antragssteller auszufüllen ² :	Antragsbewertung der Zertifizierungsstelle:
Datum, Firmenstempel und Unterschrift	<input type="checkbox"/> Antragsbewertung positiv <input type="checkbox"/> Antrag auf Zertifizierung abgelehnt, weil: Geprüft am: Geprüft durch: Ggf. Aufzeichnungen zu Rücksprache mit BL:

² Mit der Unterschrift eines zeichnungsberechtigten Vertreters des Antragstellers wird die Richtigkeit der Angaben bestätigt. Nichtunterfertigte Anträge werden angenommen und behandelt, sofern sie eindeutig einer zuständigen Person zuordenbar sind. Nichtunterfertigte Anträge, die von Dritten (z.B. externen Beratern) eingebracht werden, werden nicht behandelt. Die Zertifizierungsstelle behält sich in jedem Fall das Recht vor, die aufgrund dieses Antrags berechnete und angebotene Auditdauer nachträglich anzuheben, wenn sich die Angaben als falsch herausstellen.